



Aplicaciones

- UPS/EPS
- Sistemas de energía
- Sistema de telecomunicaciones
- Iluminación de emergencia
- Sistema de control automático
- Generación solar/eólica
- Vehículos eléctricos

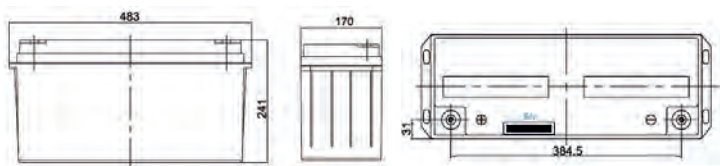
Características generales

- Mayor potencia: ofrece el doble de potencia que una batería de plomo ácido
- Sin efecto memoria: lo que soporta el estado de carga parcial inestable/utilización sin repercutir a su vida útil
- Peso más ligero: pesa solo el 40% de una batería de plomo ácido
- Contenedor ABS, reemplaza la batería VRLA

BMS - Sistema de gestión de batería

- Hardware BMS integrado en el interior
- Protección independiente para carga y descarga
- Protección por sobrevoltaje, bajo voltaje, sobrettemperatura y cortocircuito

Dimensiones y terminales



- Dimensiones: mm
483(Largo) 170(Ancho)
241(Alto) 246(Alto Total)



Certificaciones


RoHS

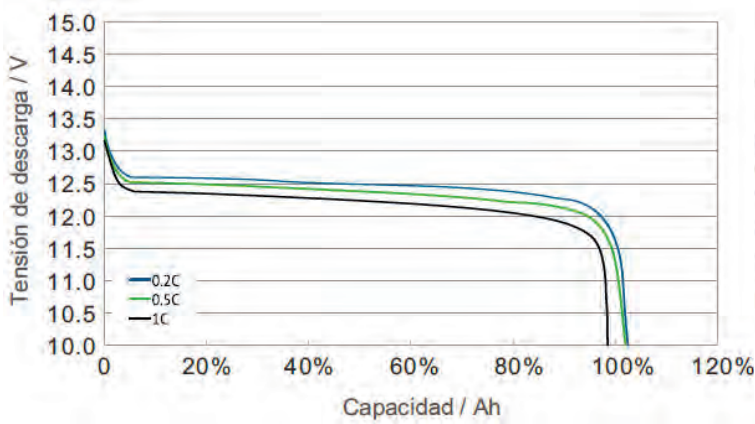

Seguridad

- Células prismáticas LiFePO4 (50Ah)
- Alta consistencia, larga vida útil.
- Mayor seguridad: Elimina el riesgo de explosión o combustión por sobrecarga o cortocircuito
- Certificación UN38.3 CEE, para el sistema.
- Ciclo de vida: más de 3000 ciclos @ 80% DOD

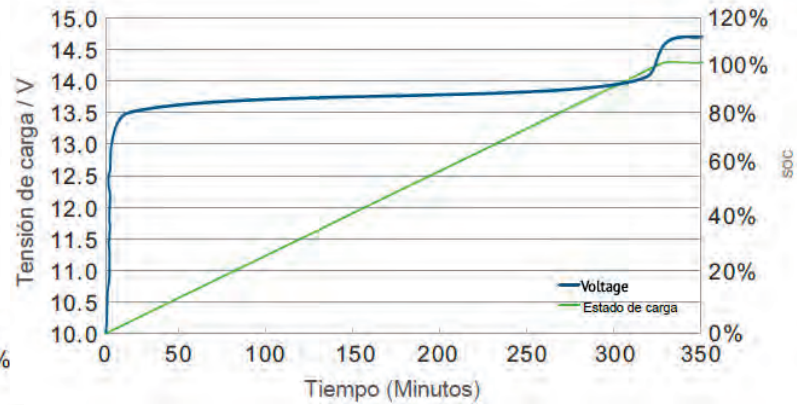
Especificaciones técnicas

Tensión nominal	12.8 V	
Capacidad nominal	150 Ah	
Energía total	1920 Wh	
Corriente máx. de carga	150 A	
Corriente recomendada de carga	75 A	
Voltaje de carga	14.6 V	
Corriente máx. de descarga	150 A	
Voltaje de fin de descarga	11.2 V	
Pico máx. de descarga	300 Ah @ 10 seg.	
Peso	20 Kg	
Rango de humedad	0~95% HR (sin condensación)	
Rango de temperaturas de trabajo	Descarga	-20 ~ 55°C
	Carga	0 ~ 50°C
Soporte en paralelo	SI, Máximo 2 juegos	
Soporte en serie	SI, Máximo 4 juegos	
Ciclo de vida	>3000 ciclos	
Vida útil	+ 10 años	

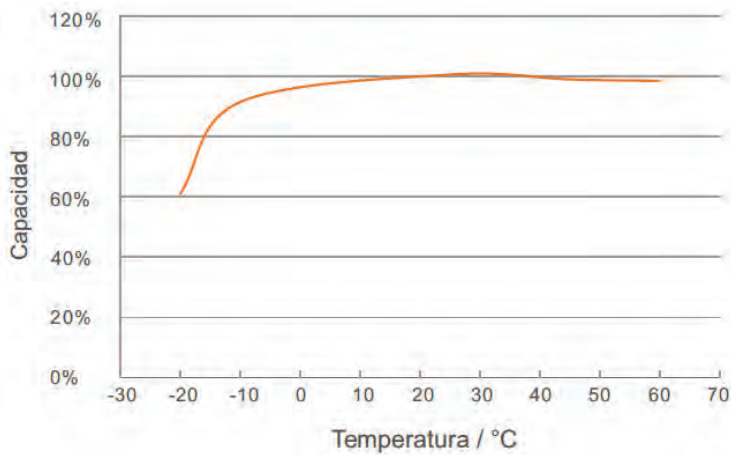
Características de descarga



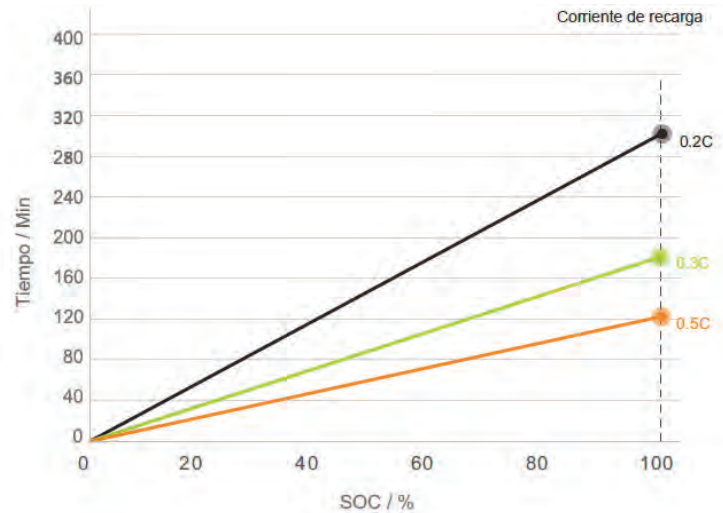
Características de carga



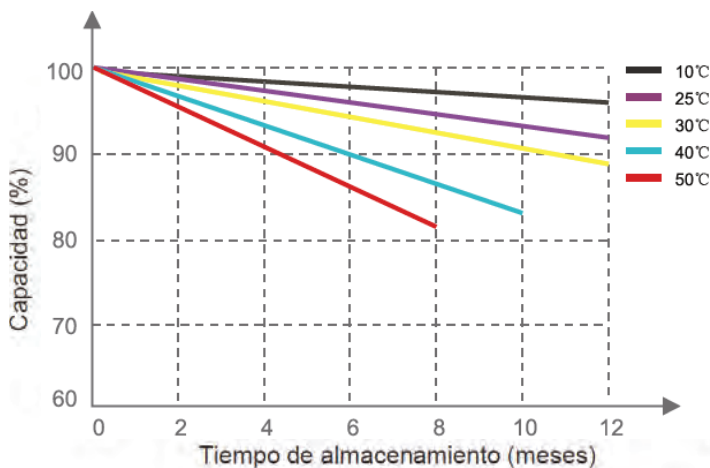
Efecto de la temperatura en la capacidad útil



Tiempo estimado de recarga



Curvas de autodescarga



Ciclos vida útil

